

## DEPARTAMENTO DE ECONOMÍA FINANCIERA Y CONTABILIDAD

### DIRECCIÓN DEL DEPARTAMENTO

**Director:** Dr. D. Fernando Gutiérrez Hidalgo.

**Secretaria:** Dra. D.ª Manuela Domínguez Orta (hasta 30/09/2016) y Dra. D.ª Reyes Samaniego Medina (desde el 01/10/2016 hasta la actualidad).

**Personal de Administración y Servicios:** D.ª Mercedes Domínguez Delgado.

### ÁREA ACADÉMICA

Área de Economía Financiera y Contabilidad.

### SITIO WEB

<https://www.upo.es/defc/>

### CONSEJO DE DEPARTAMENTO

Sesiones	23
Acuerdos adoptados	24
Componentes	19 H/20 M

### COMISIONES

Las distintas Comisiones del Departamento han celebrado un total de 63 sesiones.

## ACTIVIDADES DEL DEPARTAMENTO

### Publicaciones

CONCEPTO	TOTAL
N.º de artículos en revistas	17
N.º de libros	1
N.º de capítulos de libros	---

### Proyectos, Contratos, Convenios de Investigación y estancias

CONCEPTO	TOTAL
N.º de proyectos de Investigación	13
N.º de contratos/convenios de Investigación	5
N.º de estancias	---

### Conferencias, cursos, jornadas, seminarios

CONCEPTO	TOTAL
N.º de conferencias	---
N.º de cursos	2
N.º de jornadas	3
N.º de seminarios	32

### Premios, cátedras, patentes

- Feria-Domínguez, J. M. & Jiménez-Rodríguez, E. Accésit Premios de Investigación y Estudio Antonio Dionis Soler 2016. Fundación de Estudios Financieros (FEF) - Instituto Español de Analistas Financieros (IEAF).